|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| FECHA DE INSPECCIÓN | HORA | ESCENARIO | NUMERO DE INSPECCIÓN |
|  |  |  |  |
| MARQUE CON UNA X EL EQUIPO A INSPECCIONAR |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ARNÉS INDUSTRIAL  |  | ARNÉS DE RESCATE |  |
| NÚMERO DE SERIE |  |
| FECHA DE FABRICACIÓN |  |
| VERIFIQUE |
| MARCA  | **NORMA**  | **CERTIFICACIÓN** |
|  |  |  |
| INDIQUE CON UNA X EL ESTADO DE LAS CINTAS/ CORREAS |
| DESGASTADO |  | **TALLADURAS** |  |
| COS RASTROS DE QUÍMICOS |  | **DESHILACHADO O ROÍDO** |  |
| QUEMADURAS POR SOLDADURA O CIGARRILLO ETC. |  | **DEGRADACIÓN POR U.V. (PÉRDIDA DE COLOR Y SUPERFICIE QUEBRADIZA).** |  |
| CON TORSIÓN (FIBRAS DURAS O DEFORMADAS) |  | **CORTES DE 1 MM EN ORILLOS O BORDES DE LA REATA** |  |
| HILOS O ALAMBRES ROTOS |  | **HOYOS O AGUJEROS** |  |
| CONTAMINACIÓN EXCESIVA POR SUCIEDAD |  | **OTROS** |  |
| INDIQUE CON UNA X EL ESTADO DE LAS COSTURAS |
| ABIERTAS |  | **REVENTADAS** |  |
| HEBRAS SUELTAS |  | **OTROS** |  |
| INDIQUE CON UNA X EL ESTADO DE PARTES METÁLICASHERRAJES, HEBILLAS Y ARGOLLAS EN "D" |
| CORROSIÓN  |  | **ARISTAS, BORDES FILOSOS O ARRUGADOS.** |  |
| DEFORMACIÓN |  | **DESGASTE EN LOS EXTREMOS** |  |
| FISURAS, GOLPES, HUNDIMIENTOS |  | **OTROS** |  |
| OBSERVACIONES GENERALES |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| INDICAR CON UNA X SI EL EQUIPO CUMPLE O NO CUMPLE |
| CUMPLE |  | **NO CUMPLE** |  |
| NOMBRE Y APELLIDOS DE PERSONA QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN |  | **ANEXOS** | **FOTOS** |  |
| **OTROS** |  |
| FIRMA |